

Ts Fundiciones S.A.

Contacto:	Beatriz Revuelta
Tel.:	943 14 73 47
Fax:	943 14 79 13
E-mail:	bearev@tsfundiciones.com
Sector:	Metal
Actividad:	Fundición de Hierro Gris y Nodular
Personal empleado:	260

buena práctica:

COOPERACIÓN CON PROVEEDORES EN DISEÑO/ADECUACIÓN DE EPIs

Riesgos:	Quemaduras, golpes y punzaduras en los pies
Afecta a:	Definición y diseño de EPI's
Año de implantación:	2006

DESCRIPCIÓN DE LA BUENA PRÁCTICA

ORIGEN

Como consecuencia del análisis de la medida correctora a adoptar tras un accidente por salpicadura de metal fundido, se pudo comprobar que el equipo de protección utilizado por el trabajador, homologado como E1, había resultado insuficiente para las condiciones de trabajo existentes y, en consecuencia, se hacía necesario actuar sobre dichos equipos dado que actuar sobre el proceso no era posible.

DESCRIPCIÓN

En colaboración con el proveedor del equipo citado se aborda el análisis de la situación existente que parte de las necesidades y características requeridas en el puesto y la constatación de que los EPIs existentes en el mercado, homologados como E1, no dan respuesta a los requerimientos definidos.

El proveedor aporta información sobre una empresa que estaba realizando pruebas de homologación con un tejido E3 y, expuestas a la misma las necesidades de TS y la disponibilidad para aportar ideas o realizar las pruebas pertinentes, se alcanza el acuerdo para confeccionar un traje que, utilizando un bidón como soporte, fue utilizado en un conjunto de pruebas, incluso vertiendo caldo sobre el mismo, que resultaron plenamente satisfactorias.

Tras la experiencia, la empresa fabricante pudo homologar su tejido y presentar una nueva gama de productos al mercado mientras que TS incluía la especificación E3 (la máxima) en sus ropas de protección al fuego.

PROCESO DE IMPLANTACIÓN

- Identificación del problema y de la falta de soluciones estándar para el mismo.
- Colaboración abierta con suministrador y fabricante. Intercambio de ideas.
- Apoyo de la empresa en la realización de pruebas por parte del fabricante.



Consecuencias de su implantación

Disponibilidad de EPI's mucho más adecuados para los riesgos existentes en fusión, con la consiguiente reducción de accidentes por quemaduras.

Otros beneficios

Visto el resultado de la colaboración, y ante la circunstancia de que otros EPIs también son susceptibles de mejorar sus prestaciones en nuestra actividad, estamos colaborando con otros proveedores en la mejora de sus productos.

Actualmente se está realizando una prueba con botas altas contra contactos térmicos que tampoco ofrecían un nivel de protección óptimo en situaciones extremas.

Claves para su implantación

- Tesón en la búsqueda de soluciones a problemas solo aparentemente irresolubles.
- Relación estrecha y fluida con proveedor de EPIs. (Conocimiento del mercado y de la capacidad de respuesta a las necesidades).
- Disponibilidad a cooperar por parte de técnicos y operarios de la empresa.

Inversión aproximada

Sin inversión significativa.