



Ts Fundiciones S.A.

Contacto:	Beatriz Revuelta
Tel.:	943 14 73 47
Fax:	943 14 79 13
E-mail:	bearev@tsfundiciones.com
Sector:	Metal
Actividad:	Fundición de Hierro Gris y Nodular
Personal empleado:	260

buena práctica:

UTILIZAR FOSO DE DESESCORIADO EN FUNDICIÓN

Riesgos:	Quemaduras por derrame de caldo o vuelco accidental de la cuchara
Afecta a:	Trabajadores de la Sección de Fusión
Año de implantación:	2004

DESCRIPCIÓN DE LA BUENA PRÁCTICA

ORIGEN

La operación de retirar la escoria del caldo de la cuchara es una de las labores con riesgo de siniestralidad en las fundiciones. A raíz de un accidente durante el desarrollo de esta operación se planteó la búsqueda de soluciones para garantizar la seguridad de los operarios, evitando posibles quemaduras por derrame del caldo o vuelco imprevisto de la cuchara.

DESCRIPCIÓN

La solución adoptada, ideada por un operario, se basa en utilizar un “foso” de desescoriado para retirar la escoria del caldo de la cuchara.

Este “foso” consiste en colocar unas planchas metálicas alrededor de la cubeta donde se vuelca el caldo, sirviendo para proteger al operario y evitando el vuelco accidental de la cuchara.

PROCESO DE IMPLANTACIÓN

- El personal implicado en la operación, tras estudiar las ventajas e inconvenientes de la idea de un operario de utilizar un foso de desescoriado, valora positivamente la iniciativa.
- Se procede a diseñar la estructura del “foso” y se estudia el espacio adecuado para ubicarlo.
- Una vez construido el “foso”, se realizan pruebas de su funcionalidad y se contrasta su utilidad.
- Finalmente, es necesario familiarizar a los operarios que realizan este trabajo con el nuevo procedimiento de desescoriado.

Consecuencias de su implantación

Hacer la operación de forma segura: evitar quemaduras debidas a derrames de caldo y/o vuelcos accidentales de la cuchara al estar apoyada sobre el desescoriado.

Fotografías del foso de desescoriado



Otros beneficios

Implicación y motivación de los operarios en actividades de PRL. La solución, surgida de la idea aportada por un trabajador de la sección, se ha implantado con éxito.

Claves para su implantación

Actitud proactiva del personal y la Dirección de la empresa en la búsqueda de soluciones ante el peligro de riesgo laboral.
Determinar el espacio asignado para la ubicación del “foso”.
Adecuar el proceso de desescoriado a la utilización del “foso”.
Concienciar a los operarios en cuanto al nuevo método de trabajo.

Inversión aproximada

Coste interno y materiales: 3.000 €.