

Retolaza

Contacto:	Mikel Retolaza
Tel.:	943 74 08 16
Fax:	943 74 09 95
E-mail:	info@retolaza.es
Sector:	Metal
Actividad:	Tornillería
Personal empleado:	11

buena práctica:

SISTEMA DE APOYO Y CORRECTA UBICACIÓN PARA CONTENEDORES APILADOS EN ALTURA

Riesgos:	Caída de objetos
Afecta a:	Todo el personal
Año de implantación:	2003

DESCRIPCIÓN DE LA BUENA PRÁCTICA

ORIGEN

En empresas pequeñas y con poco espacio apilar contenedores en planta y en altura en las diversas fases del proceso es imprescindible. Sin embargo, el desplazamiento casi continuo del producto en curso y la inexistencia de zonas específicas para su almacenamiento intermedio, provoca riesgos para las personas y para la calidad del artículo, que sufre a menudo impactos derivados de la acción de las carretillas.

DESCRIPCIÓN

La solución adoptada por RETOLAZA consiste en crear zonas específicas de almacenamiento que, sin realizar cambios en la estructura de las naves, posibiliten un apilamiento seguro de los contenedores utilizados en el movimiento de piezas.

El proyecto se desarrolló en dos fases:

- Cuidadosa identificación y habilitación de las zonas más idóneas para almacenamientos intermedios en función de los flujos.
- Dotar a las ubicaciones seleccionadas de un panel metálico que sirviese de apoyo a los contenedores, evitando toda posibilidad de caída tanto por movimientos erróneos con la carretilla como por golpes entre contenedores.

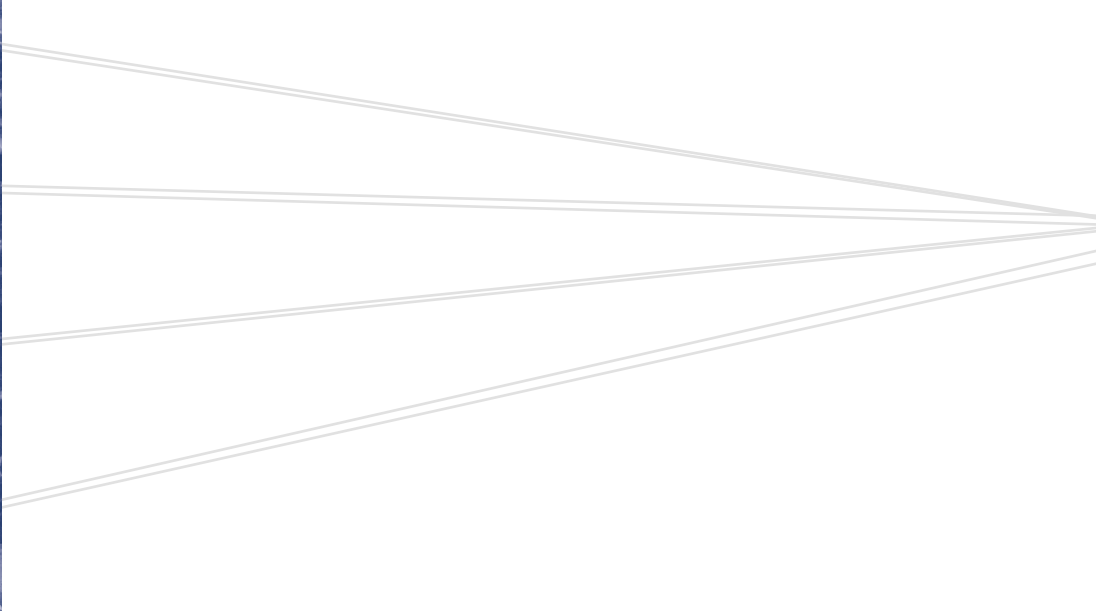
PROCESO DE IMPLANTACIÓN

El proceso se instauró en las siguientes fases:

- Identificación y habilitación de zonas.
- Fabricación e instalación de los paneles metálicos.
- Instrucciones al personal conductor de carretillas.

Consecuencias de su implantación

Eliminación del riesgo de caída de los contenedores apilados.



Otros beneficios

Mejora del orden y limpieza de las instalaciones.

Reducción de tiempos en los movimientos de contenedores con carretillas.

Mejora de la calidad en el producto al evitarse daños derivados de la acción de las carretillas.

Claves para su implantación

Aprovechar la experiencia acumulada en los diversos incidentes que se habían producido y diseñar la buena práctica en equipo entre responsables y personal implicado en el movimiento de materiales en planta.

Inversión aproximada

Menor de 600 €.

