

Electrotécnica Arteche

Contacto:	Elena López
Tel.:	94 601 12 00
Fax:	94 674 09 58
E-mail:	mel@arteche.es
Sector:	Metal
Actividad:	Fabricación de transformadores eléctricos
Personal empleado:	560

buena práctica:

SISTEMA INTRANET (ARTENET) PARA LA DIFUSIÓN GLOBAL DE LA INFORMACIÓN EN MATERIA PREVENTIVA

Riesgos:	Todos en general (derivados de falta de información, consulta y participación)
Afecta a:	Toda la organización
Año de implantación:	2004

DESCRIPCIÓN DE LA BUENA PRÁCTICA

ORIGEN

Para la gestión abierta y participativa de los trabajadores y para el cumplimiento de las obligaciones legales la empresa necesitaba hacer llegar la información en materia preventiva (y en cualquier otro ámbito de gestión de la empresa) a todos los trabajadores de una manera rápida y eficaz.

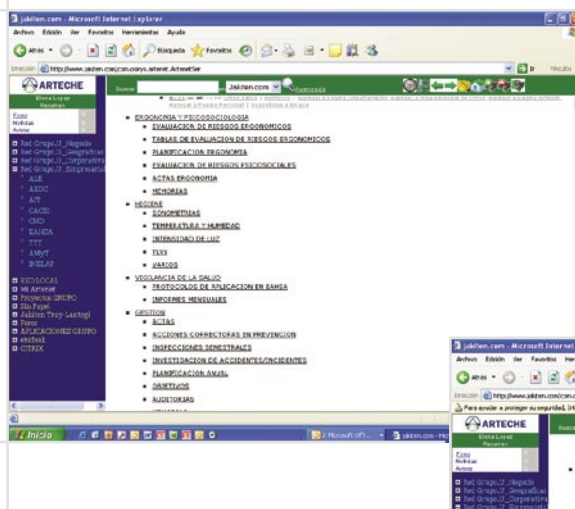
DESCRIPCIÓN

Electrotécnica Arteche ha desarrollado una herramienta informática en la intranet (denominada Artenet) donde todos los trabajadores tienen libre acceso a los temas relacionados con prevención.

En él se pueden consultar toda la información referente a:

Evaluación de riesgos: evaluaciones generales del puesto de trabajo, resultados de las evaluaciones de agentes químicos y físicos (ruido, iluminación, temperatura...), etc.

Estudios específicos: estudios específicos realizados sobre los puestos de trabajo. El ámbito en el que más estudios se han realizados ha sido en materia de ergonomía y psicología, además de los de adecuación de maquinaria a la legislación aplicable.



Programa jakiten: En este apartado, los propios trabajadores pueden poner a disposición del resto de trabajadores de la empresa toda aquella información que consideran de interés.

Comité de seguridad y salud: En este apartado todos los trabajadores tienen acceso al contenido de las actas de las reuniones, comunicados de sus representantes, etc.

PROCESO DE IMPLANTACIÓN

- Creación de un grupo de trabajo multidisciplinar de distintas áreas y Servicio de Prevención Propio, con el fin de identificar las necesidades.
- Asesoramiento por una empresa externa especializada.
- Elaboración de la herramienta informática.
- Dotación de ordenadores al taller. La organización del trabajo en el Taller se desarrolla a través de Lantaldes (grupos de trabajo autogestionados). Estos equipos suelen tener de 7 a 14 trabajadores y cada Lantalde dispone de su propio ordenador (y su propia dirección de correo electrónico). Asimismo el comité de empresa dispone de su propio ordenador también.
- Formación del personal en el uso de la aplicación.

Consecuencias de su implantación

Electrotécnica Artech ha logrado hacer llegar, de forma clara y transparente, toda la información que se genera en la empresa en materia de prevención de riesgos laborales a así como dar participación a los trabajadores a través del programa Jakiten.

Otros beneficios

La información disponible no se limita a prevención sino que abarca otros ámbitos de gestión de la empresa.

Claves para su implantación

- El esfuerzo continuo de la dirección de la empresa y los miembros de Servicio de Prevención Propio en realizar una gestión de prevención de riesgos laborales abierta y participativa.
- El trabajo en equipo, la cultura preventiva y la integración de la prevención en todos los niveles jerárquicos y departamentos de la empresa.
- Dotación de los recursos humanos, económicos y materiales necesarios.
- Servicio de Prevención Propio con las especialidades de seguridad, higiene y medicina del trabajo. La ergonomía/psicosociología se encuentra concertada con un Servicio de Prevención Ajeno (Mutualia).

Inversión aproximada

Del orden de 18.000 €.