



Alcoa Transformación de Productos S.A.

Contacto:	Estíbaliz Pérez
Tel.:	94 488 75 00
Fax:	94 673 32 09
E-mail:	estibaliz.perez@alcoa.com
Sector:	Metal
Actividad:	Transformación del aluminio
Personal empleado:	600

Buena práctica:

EQUIPOS MÓVILES

Riesgos:	Prevención
Afecta a:	Todo el personal
Año de implantación:	2000

DESCRIPCIÓN DE LA BUENA PRÁCTICA

ORIGEN

Los equipos móviles, carretillas y grúas, constituyen una de las principales causas de accidentes graves.

DESCRIPCIÓN

Las acciones que recoge esta Buena Práctica van dirigidas a los tres agentes que intervienen en el accidente: el conductor, la máquina y el peatón.

a. Conductor

Los conductores de equipos móviles están acreditados con un permiso de conducir otorgado internamente después de recibir formación específica y superar un test técnico y un examen médico. El curso de formación aborda fundamentalmente las condiciones necesarias para mantener el equilibrio de las diferentes cargas en carretillas y grúas, el equilibrio de la carretilla en función de la carga – modo de conducir, normas de conducción de Alcoa, así como el funcionamiento y conservación de los principales elementos de los equipos móviles, como son los frenos, la dirección, las ruedas, caminos de rodadura, cables estrobos, etc.

El examen médico es similar al del carnet de conducir de automóviles.

De entre las normas de conducir de Alcoa destacan la obligatoriedad de: cinturón de seguridad, parar el motor si el conductor se baja de la carretilla, cumplimentar el test pre-turno donde el conductor comprueba y anota el buen funcionamiento de los principales elementos como frenos, dirección, luces, bocina, etc.

El permiso tiene una validez de cinco años.

b. Máquina

Las carretillas, además de los elementos de seguridad establecidos por ley como luces giratorias de marcha, bocina intermitente de marcha atrás, cintu-



rones etc., por requisitos de Alcoa disponen de cabina protectora en caso de vuelco y limitador de velocidad tarado a 10 km/h.

Para trabajos en altura se dispone de una carretilla con cestilla para elevar al operario, estando prohibido utilizar carretillas elevadoras de carga para este fin.

En grúas se ha implantado el mando por radio, lo que permite al conductor alejarse de la carga. Los accesos (para reparaciones o revisiones) tienen puertas con llave de enclavamiento y líneas de vida tanto para subir a los carriles como a lo largo de ellos.

c. Peatones

Además de la formación y normas de conductores y peatones se ha realizado la “segregación de peatones”, que consiste en pasos exclusivos para éstos, que están protegidos por barandillas robustas que impiden sean invadidos por las carretillas.

PROCESO DE IMPLANTACIÓN

- La Dirección debe asumir el liderazgo del proyecto.
- Deben estar concedidos los medios financieros necesarios.
- Debe confeccionarse un calendario para la formación y ser asumido por todos.

Consecuencias de su implantación

Desde el año 2000 en que se completaron estas medidas, no han sufrido ningún accidente.

Otros beneficios

Se incrementa la credibilidad de la empresa y por ello la actitud de los trabajadores es más colaboradora y de menor confrontación.

Claves para su implantación

Esta Buena Práctica además del esfuerzo en formación del personal, exige una fuerte inversión económica especialmente en la segregación de peatones.

Inversión aproximada

600.000 €.